

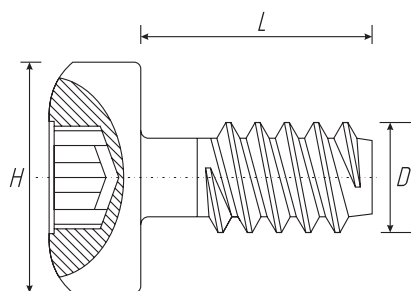
## Винт резьбоформирующий AluForm

- для легких металлов, алюминия и сплавов на его основе;
- газонепроницаемое вибростойкое соединение;
- не требователен к допускам на диаметр отверстия;
- выдавливают резьбу, в отличие от саморезов и винтов с подрезкой;
- при выдавливании уплотняют структуру металла.

Области применения:

- эффективная замена DIN 7500, предназначенного для стали, а не алюминия и сплавов
- крепление блоков линз и плат к корпусам фонарей LED;
- крепление навесных элементов к электромоторам;
- сборка корпусов насосов, моторов и т.п.;

Обращайтесь в нашу компанию для получения информации по наличию и заказам.



D - диаметр винта, мм

L- длина винта, мм

H - диаметр головки винта, мм

d1 - рекомендованный диаметр отверстия, мм

R - стойкость покрытия, часов в соляном тумане до появления красной ржавчины

T - максимальная толщина базового материала, мм

Таблица 5. Винты AluForm, основная линейка\*

Группа винта A (для алюминия и легких сплавов)	D	L	H	d1	Головка	Привод	Покрытие	R
	мм	мм	мм	мм	Вид	Тип и размер	Тип	Часов
A3006PHT10Z24	3,0	6,0	6,0	2,6-2,8**	Полуцилиндр	Torx 10	Zn	240
A3010PT10Z24	3,0	10,0	6,0	2,6-2,8**	Полуцилиндр	Torx 10	Zn	240
A3012PT10Z24	3,0	12,0	6,0	2,6-2,8**	Полуцилиндр	Torx 10	Zn	240
A4008PHT20Z24	4,0	8,0	8,0	3,6-3,7**	Полуцилиндр	Torx 20	Zn	240
ST4010SCPHZ24	4,0	10,0	7,5	3,6-3,7**	Потайная	PHZ	Zn	240
A5010PWT25Z48	5,0	10,0	11,0	4,4-4,7**	Полуцилиндр	Torx 25	Zn	480

\* возможно изготовление винта с размерами, типом головки, приводом, покрытием и стойкостью по требованиям заказчика.

\*\* т.е. диаметр отверстия должен быть чуть больше диаметра винта и меньше диаметра головки винта.

\*\*\* если толщина базового листа менее 0,8 мм, отверстие не требуется.

Наши специалисты помогут в подборе винта под Вашу конкретную задачу.

Если нужного Вам винта нет среди основных, мы поможем разработать чертежи и в кратчайшие сроки предоставим Вам информацию по срокам поставки.

Таблица 6. Диапазон диаметров и длин винтов AluForm для лёгких сплавов (серая зона)

Диаметр, мм	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
5,0	■									
6,0	■	■								
7,0	■	■	■							
8,0	■	■	■	■						
9,0	■	■	■	■	■					
10,0	■	■	■	■	■	■				
12,0	■	■	■	■	■	■	■			
14,0	■	■	■	■	■	■	■	■		
16,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
18,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
21,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■
35,0			■	■	■	■	■	■	■	■
40,0				■	■	■	■	■	■	■
45,0					■	■	■	■	■	■
50,0						■	■	■	■	■
60,0							■	■	■	■
70,0								■	■	■
80,0									■	■
90,0										■
100,0										

Длина винта с головкой впотай рассчитывается как = L (из таблицы) + 0,6D.