

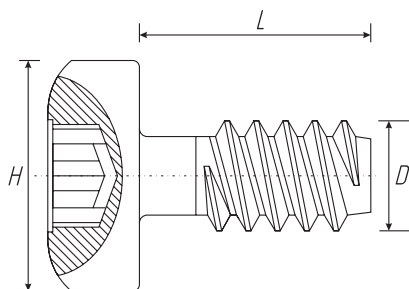
Винт резьбоформирующий AluForm P

- для слабых легких металлов и сплавов (предел прочности до 250 Н/мм²) и алюминиевых профилей;
- газодонепроницаемое вибростойкое соединение;
- не требователен к допускам на диаметр отверстия;
- не подрезают, а выдавливают резьбу, в отличие от саморезов и винтов с подрезкой (с треугольным профилем);
- при выдавливании уплотняют структуру металла.



Области применения:

- крепление боковых функциональных и декоративных заглушек к профилю;
- крепление навесных элементов к электромоторам;
- сборка корпусов насосов, моторов и т.п.;
- работает в легких металлах и сплавах низкого качества.



D - диаметр винта, мм

L - длина винта, мм

H - диаметр головки винта, мм

d1 - рекомендованный диаметр отверстия, мм

R - стойкость покрытия, часов в соляном тумане до появления красной ржавчины

Таблица 7. Винты AluForm P, основная линейка*

| Группа винта AP (для алюминия и алюминиевых профилей) | D мм | L мм | H мм | d1 мм | Головка Вид | Привод Тип и размер | Покрытие Тип | R Часов |
|---|---------|---------|---------|-----------|--|---------------------------|-----------------|------------|
| AP3012LWTX10Z20 | 3,0 | 12,0 | 7,5 | 2,4-2,7** | Полукруглая с увеличенной пресс-шайбой | Torx 10 | Zn | 200 |
| AP3012PWTX10Z20 | 3,0 | 12,0 | 6,0 | 2,4-2,7** | Полукруглая с пресс-шайбой | Torx 10 | Zn | 200 |
| P3512PH15Z24 | 3,5 | 12,0 | 6,0 | 2,6-2,8** | Полуцилиндр | Torx 15 | Zn | 240 |
| P4014PHRH2Z24 | 4,0 | 14,0 | 7,0 | 2,8-3,2** | Полуцилиндр | PH2 | Zn | 240 |

* возможно изготовление винта с размерами, типом головки, приводом, покрытием и стойкостью по требованиям заказчика.

** диаметр паза в профиле.

Наши специалисты помогут в подборе винта под Вашу конкретную задачу.

Если нужного Вам винта нет среди основных, мы поможем разработать чертежи и в кратчайшие сроки предоставим Вам информацию по срокам поставки.

Таблица 8. Диапазон диаметров и длин винтов AluForm для лёгких сплавов (серая зона)

| Диаметр, мм | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 5,0 | ■ | | | | | | | | | |
| 6,0 | ■ | ■ | | | | | | | | |
| 7,0 | ■ | ■ | ■ | | | | | | | |
| 8,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | |
| 9,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | |
| 10,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | |
| 12,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| 14,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| 16,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | |
| 18,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 20,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 21,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 22,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 25,0 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 30,0 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 35,0 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 40,0 | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 45,0 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 50,0 | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 60,0 | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 70,0 | | | | | | | | ■ | ■ | ■ |
| 80,0 | | | | | | | | | ■ | ■ |
| 90,0 | | | | | | | | | | ■ |
| 100,0 | | | | | | | | | | |

Длина винта с головкой впотай рассчитывается как = L (из таблицы) + 0,6D.